



Q51

Epoxi - Beschichtung

2-K Grundierung und Versiegelung für zementgebundene Untergründe

Produktbeschreibung

Q51 ist ein graues, pigmentiertes, gefülltes 2-Komponenten-Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Einsatzgebiet

Q51 wird als Grundierung und Versiegelung von Zementestrichen und Betonuntergründen eingesetzt. Q51 schützt zementgebundene Böden gegen mechanische und chemische Einwirkungen. Die Oberfläche kann auch feinrau gestaltet werden, indem man Feinsand in die Beschichtung zumischt. Durch einstreuen von Farbchips, und anschließender transparenter Versiegelung, können dekorative Böden gestaltet werden. Durch die hohe Deckfähigkeit von Q51, ist es auch ein sehr gutes Produkt für Kopfversiegelungen.

Verarbeitung

Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, tragfähig, staub-, fett- und ölfrei sein. Die Abreißfestigkeit der Betonunterlage darf 1,5 N/mm² nicht unterschreiten. Nicht ausreichend tragfähige Schichten müssen mechanisch durch Strahlen und/oder Fräsen entfernt werden. Anschließend lose Teile durch Abblasen entfernen. (gemäß BEB Arbeitsblatt KH-O/U)

Verarbeitung:

Komponente A und B im Verhältnis **78:22** mischen.

Entleeren Sie die Komponente B vollständig in Komponente A (auskratzen). Vermischen Sie anschließend sorgfältig beide Komponenten. Wir empfehlen für das Mischen ein langsam laufendes Handrührgerät (z.B. Bohrmaschine mit 300-400 U/min.) Achten Sie beim Mischen darauf, das Sie mehrfach die Seiten- und Bodenflächen abstreifen. Füllen Sie anschließend das Gemisch in ein sauberes Gefäß und mischen es erneut gründlich durch. Danach zügig verarbeiten.

Hinweis:

Beachten Sie die Verarbeitungszeiten und stellen Sie sicher, besonders bei warmen Temperaturen, genügend Arbeiter bereitzustellen.

Bei der Verarbeitung von Q51 darf die Temperatur des Untergrundes nicht unter der Temperatur der Umgebung liegen (Tauwasser). Die relative Luftfeuchtigkeit darf 75% (bei 10°C) bzw. 80% (bei 23°C) nicht überschreiten.

Bei der Verarbeitung darf die Umgebungs-/Objekttemperatur nicht unter +15°C und nicht über +35°C liegen.

	+10°C	+20°C	+30°C
Verarbeitungszeit in Minuten:	-	45	20
begehrbar nach (Stunden):	-	18	12
befahrbar nach (Stunden):	-	24	
ausgehärtet nach (Tagen):	-	7	5





Anwendungen

1. glatte Versiegelung:

Verarbeitung mit einer Kurzflorrolle 6mm:

- als Grundierung: Verbrauch ca. 350 g/m²
- als Versiegelung: Verbrauch ca. 250 g/m²

Verarbeitung mit einer Zahnleiste:

- Mit Zahnleiste A2: Verbrauch ca. 400 g/m²
- Mit Zahnleiste B2: Verbrauch ca. 620 g/m²
- Mit Zahnleiste B1: Verbrauch ca. 520 g/m²

Anschließend mit Langflor-Nylonwalze 10-18mm nachrollen.

2. feinraue Versiegelung:

Durch Einmischen von ca.10% **Q301** Feinquarzsand (0,1-0,25mm) und **Q300** Quarzsand (0,3 – 0,8mm) in die Deckversiegelung, kann diese feinrau ausgeführt werden. Durch Variieren der Mengen von **Q300** und **Q301**, kann man den gewünschten „Rau-Effekt“ verändern.

Verbrauch ca. 250-300 g/m².

Anschließend mit Langflor-Nylonwalze 10-18mm nachrollen.

3. feinstraue Versiegelung:

Durch Einmischen von 20% **Q301** Feinquarzsand (0,1-0,25mm) in die Deckversiegelung, kann diese feinstrau ausgeführt werden.

Verbrauch ca. 250 g/m².

Während der Verarbeitung muss die Mischung mehrfach aufgerührt werden, damit sich der Feinquarzsand nicht absetzt.

Anschließend mit Langflor-Nylonwalze 10-18mm nachrollen.

4. dekorative Oberfläche mit Farbchips und glänzender Versiegelung:

- Grundieren mit **Q51** (ca. 350 g/m²) und 24 Stunden trocknen lassen
- Beschichten mit **Q51** (ca. 250 g/m²) und in die feuchte Oberfläche die Farbchips einstreuen.
- Deckversiegelung mit **Q52 Deckversiegelung Glanz** oder **Q54 Deckversiegelung Matt** (ca. 80-120 g/m²)
(Verarbeitung siehe Produktdatenblatt von **Q52** und **Q54**)

Eigenschaften:

Druckfestigkeit:	50 N/mm ²
Biegezugfestigkeit:	35 N/mm ²
Abrieb nach Taber DIN 53754:	73 mg (1000 U)
Shore D Härte:	75

Achtung!

Farbtonabweichungen sind rohstoffbedingt unvermeidbar. Deshalb mischen Sie unterschiedliche Chargen vorher oder achten Sie auf klare optische Abgrenzungen.

Bei vorstreichen von Rändern mit einer Walze, achten Sie darauf das Material nass in nass aufzutragen.



**Prüfzeugnisse:**

Q51; Abrieb nach Taber (Verschleißwiderstand), Polymer Institut, Wicker

Reinigung:

Bei jeder Arbeitsunterbrechung und nach der Verarbeitung, Geräte mit **Q84** säubern. Material sowie Reinigungsmittel nicht in die Kanalisation gelangen lassen, sondern ordnungsgemäß entsorgen.

Transport und Lagerung

Q51 wird in 10 Kg Gebinden (7,8 kg Komp. A, 2,2 kg Komp. B) geliefert.

Q51 kann in RAL 7023 und RAL 7032 geliefert werden.

Weitere RAL Töne auf Anfrage möglich.

Bei sachgemäßer Lagerung 12 Monate haltbar. Trocken, verschlossen und zwischen +15°C und +20°C lagern. Direkte Sonneneinstrahlung vermeiden.

Die Angaben in diesem Datenblatt basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Der Verleger wird nicht davon befreit, unsere Angaben auf die eigene Verwendbarkeit zu überprüfen. Dies gilt auch für Anwendungen und Verfahren, die von uns nicht ausdrücklich schriftlich angegeben sind. Da Anwendung und Verarbeitung jedoch außerhalb unseres Einflusses liegen, ist der Inhalt des technischen Merkblattes ohne Rechtsverbindlichkeit. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle vorliegenden Beschreibungen, Daten, Verhältnisse, Gewichte o.ä. können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit des Produktes dar.

